

# RED JACKET TAUCHTURBINENPUMPEN

## Optimierter Durchfluss, höhere Gewinne

- > Branchenführende Konstruktionsverbesserungen für größere Sicherheit
- > Entspricht den neuesten europäischen Sicherheitsstandards ATEX EN15268
- > Das neue Motorsortiment entspricht oder übersteigt die alte Motorleistung um einen bis zu 5% gesteigerten Durchfluss
- > Noch längere Lebensdauer des Motors
- > Leichte und schnelle Installation und Wartung
- > Schnell anpassbares Säulenrohr als Option
- > Optimierung des Tankstellendesigns
- > Keine Gasblasen mehr
- > Gesteigertes Tankerlebnis Ihrer Kunden
- > Integration mit den TLS-Überwachungssystemen für automatische Linienprüfung und Trockenlauf-/Wasserschutz



# Warum Red Jacket?

Der Red Jacket von Gilbarco Veeder-Root bietet unübertroffene Kompetenzen, um den Standorten zu helfen, ihren Kraftstoffdurchfluss zu optimieren und sicherzustellen, dass die Tankstellen den Kraftstoff schnell, effizient und sicher pumpen können, unabhängig davon, ob es sich dabei um Benzin, Diesel, Flugzeugkraftstoff, LPG, Ethanol/Methanol oder Kerosin handelt.

Technische Daten				
Pferdestärke	0.75	1.5	1.5 x 4	2.0
Standard-Versionen				
Schnell einstellbare Modelle	P75U17-3 RJ1/2/3	P150U17-3 RJ1/2/3	X4P150U17 RJ1/2/3	P200U17-4 RJ1/2/3
Teilenummern	410140-074/5/6	410141-076/7/8	410143-071/2/3	410142-051/2/3
Modelle mit fester Länge	P75U17-3 RJ	P150U17-3 RJ	X4P150U17 RJ	P200U17-4 RJ
Teilenummern	410177-014	410177-011	410177-012	410177-013
Kraftstoffkompatibilität	Diesel, 100% Erdöl, 80% Erdöl mit 20% Ethanol, Methanol, TAME, ETBE oder MTBE			
AG-Versionen (Hi-Alkohol)				
Schnell einstellbare Modelle	AGP75U17-3 RJ1/2/3	AGP150U17-3 RJ1/2/3	X4AGP150U17 RJ1/2/3	AGP200U17-4 RJ1/2/3
Teilenummern	410140-080/1/2	410141-082/3/4	410143-077/8/9	410142-057/8/9
Kraftstoffkompatibilität	Ethanol bis 90% (E85), Methanol bis 100%, MTBE-, ETBE- oder TAME-Konzentrationen bis 20%			
Leistungsdaten				
Durchsatz @ 0,7 Bar bei Benzin	200 LPM	300 LPM	220 LPM	330 LPM
Statischer Druck bei Erdöl	2.4 Bar	2.5 Bar	2.8 Bar	3.1 Bar
Installationsanforderungen				
Stromversorgung	3-Phasen, 50 Hz, 380 – 415 Volt Wechselstrom			
Erforderliche NPSH (Haltedruckhöhe, Net Positive Suction Head)	100 mm über dem Pumpeneinlass			
Zertifizierung				
ATEX-Zulassung	II 1/2 G EN15268 IIA T3 DEMKO 12 ATEX 1247797 X			
Besondere Bedingungen für sichere Anwendung	Einzelheiten zu den Installations-, Betriebs- und Wartungsanforderungen finden Sie im Handbuch 577014-049			
Ersatz vor Ort für ältere STP-Modelle				
Es stehen neue Ersatz-UMP für alte 3-Phasen und Einzelphasenmodelle zur Verfügung – siehe aktuelle Red Jacket EU-Preisliste				

# Wichtigste Vorteile

## Der neue Maßstab der STP-Sicherheit

Die neuen ATEX-zugelassenen Tauchturbinenpumpen von Red Jacket besitzen einzigartige Konstruktionsverbesserungen und bieten zahlreiche Sicherheitsschutzebenen, anhand deren die Red Jacket Tauchturbinenpumpen auch unter Hochrisikobedingungen sicher arbeiten können – wenn ein Kraftstofftank fast leer ist und potentiell explosive Dämpfe enthält.

### > Weiterentwickelte Motorsicherheit

Mit größerer Elektroisolierung und Mindestabständen zwischen den beweglichen Bauteilen zur Verhinderung von Funkenbildung. Hochtemperaturindex-Bewertungsmaterialien (T3), die verwendet werden, um das Entzünden der Kraftstoffdämpfe zu vermeiden, wenn der Motor / die Pumpe trocken läuft. Explosionsgeschützt mit der strukturellen Stärke und Integrität, die geeignet sind, Explosionen zu widerstehen und ihnen standzuhalten.

### > Weiterentwickelte Pumpensicherheit

Mit antistatischem Material entwickelt, um dem Entstehen statischer Elektrizität vorzubeugen. Mit Hochtemperaturindex-Bewertungsmaterialien zur Reduzierung der Abnutzung, wenn die Pumpe trocken läuft.

### > Weiterentwickelte Sicherheit des Packer Manifolds

Die elektrische Konstruktion besitzt eine zweite Dampfsperre, um zu verhindern, dass Kraftstoffdämpfe aus dem Tank in den Ventilblock gelangen. Im Falle einer unsachgemäßen Abschaltung während der Wartung verhindert sie auch, dass elektrische Funken mit den Kraftstoffdämpfen oder mit Flüssigkeit in Berührung kommen.

## Verbesserte Leistung und Zuverlässigkeit

Erleben Sie den hochentwickeltesten Motor der Branche. Der STP-Motor ist das Herz des Drucksystems, er steuert den Kraftstofffluss durch jede Leitung, zu jeder Zapfsäule und zu jeder Zapfpistole. Der neue, verbesserte Red Jacket-Motor verfügt über einen hocheffizienten Kraftstoffdurchsatz, so dass Red Jacket Ihnen auch weiterhin die modernsten Tauchturbinenpumpen (STP) bieten kann.

### > Erhöhter Durchsatz

Dank der neuen Konstruktion kann mehr Flüssigkeit zwischen dem Motor und dem Pumpengehäuse fließen, um den Strömungswiderstand zu reduzieren, das bedeutet eine Steigerung des Durchsatzes von bis zu 5% gegenüber den alten Modellen. Das wurde erreicht, um den Durchmesser des äußeren Pumpengehäuses zu vergrößern und spätere Wartungsprobleme zu vermeiden, da der Sicherheitsabstand zwischen den Steigleitungen beibehalten wird.

### > Noch mehr Zuverlässigkeit

Die untere maximale Betriebstemperatur in Verbindung mit der verbesserten Isolation bedeutet, dass der Motor zuverlässiger und sicherer ist. Die neue Lagerkonstruktion mit größerer Fläche trägt zu leiserem Betrieb und geringerer Abnutzung bei, dadurch verlängert sich die Lebensdauer des Motors.

## Red Jacket last sich leichter und sicherer installieren und warten

Die Konstruktionsmerkmale des hochentwickelten Packer Manifolds werden für alle neuen STP-Modelle übernommen, den sie bieten eine unübertroffen einfache und sichere Installation und Wartung, von der sowohl das Bedienungspersonal vor Ort als auch die Tankstellenunternehmer profitieren.

### > Installationsvorteile

Die Option anpassbares Quick Set-Säulenrohr erleichtert die Installation der STP vor Ort, da die Länge für einen optimalen Betrieb angepasst werden kann. Dank integrierter Contractors Box and Capacitor Housing (Unternehmer-Box und Kondensatorgehäuse) wird eine separate Yoke-Box / Anschlusskasten zur Zeitersparnis bei der Installation überflüssig, der einzigartige vielseitige Drehsiphoneinsatz vereinfacht die schwierigen Anschlüsse.

### > Fokus auf die Wartungssicherheit

Während des Entfernungsprozesses wird der Elektroanschluss automatisch abgeschaltet, bevor die Kraftstoffdichtung entfernt wird, und automatisch wieder eingeschaltet, wenn sie wieder angebracht ist. Daher fließt der Kraftstoff im Verteiler und in den nicht isolierten Ableitungen sicher zurück zum Tank, das Auslaufen von Flüssigkeit wird vermieden und die Wartungskosten werden gering gehalten. Zur Entfernung der extrahierbaren Rückstände ist nur eine geringe Hebekraft erforderlich, da die Federn automatisch die Dichtung brechen und dadurch Hunderte Pfund an Hebekraft einsparen.

# Gilbarco Veeder-Root Lösungen

Mit universellem Produktprogramm, globaler Reichweite, fundiertem Know-how und höchstem Kundenservice setzt Gilbarco Veeder-Root alles daran, seinen Kunden zu besseren Geschäftserfolgen zu verhelfen.

## Tankinhaltsmanagement

Verbessern Sie die Leistung, Betriebszeit und Sicherheit

Unser umfassendes Sortiment an geeigneten, zuverlässigen Tankinhaltsmanagementlösungen bietet Ihnen hochmodernes Engineering und reaktiven Service. Unsere skalierbaren und kundenspezifisch anpassbaren Tools bieten überall auf der Welt Kontrolle, Sicherheit und Daten für Tankstellen-Netze aller Größen.

Schließlich können Sie dank unserer Lösungen die Vorschriften einhalten und die Kontrolle behalten.

Unsere Produktpalette beinhaltet:

- > Automatische Tankinhaltsmessung
- > Kraftstoff-Management-Dienste
- > Tauchturbinenpumpen
- > Fernüberwachung



## Business Support

Schützen Sie Ihr Anlagevermögen und führen Sie Ihre Geschäftsabläufe effizient durch

Unsere Business Support-Lösungen reduzieren Ausfallzeit und Störungen durch Bereitstellung der für unsere Kunden notwendigen Tools, Services und Technologie, um ihre Geschäftstätigkeit rentabler zu gestalten.

Angesichts unserer umfassenden Reichweite in ganz Europa können Sie sicher sein, dass, wo immer Sie Ihre Geschäfte ausüben, unser komplettes Serviceprogramm Ihnen immer zur Verfügung steht.

## Pumpen & Zapfsäulen

Robuste, zuverlässige, präzise und sichere Technologie

Unsere Pumpen und Zapfsäulen verfügen über eine flexible, innovative und aufrüstbare Technologie. Sie wachsen nicht nur mit Ihrem Geschäft mit, sondern verbessern auch die Tankstellenerfahrung Ihrer Endbenutzer.

Wir konzentrieren uns auf die Anforderungen unserer Kunden und liefern hochqualitative und zuverlässige Lösungen, die ausgelegt sind, um jetzt und in Zukunft bessere Geschäftserfolge zu unterstützen.

## Tankstellenlösungen

Steigern Sie Ihre Rentabilität und reduzieren Sie Ihre Betriebskosten

Unser führendes Zahlungssystem sowie die Zentralverwaltungs- und Back Office-Systeme und die Tankstellen-Controller ermöglichen mehr Geschäft an der Zapfsäule und bieten gründlichere Kenntnisse über Bestand, Logistik und Sicherheit.

Unsere Tankstellenlösungen mit unserem breiten Sortiment an Produkten und Services sind für Sie geschaffen.